

BIOSER CÍTRICOS



EXTRACTO DE ALGAS LÍQUIDO
CON MICRONUTRIENTES



Nutrición Sistémica por Excelencia ...

Extracto de algas líquido de la especie *Ascophyllum nodosum*. Efecto bioestimulante natural durante los procesos fisiológicos y metabólicos.

Contiene de forma natural, fitohormonas, vitaminas, aminoácidos, polisacáridos, macronutrientes y micronutrientes que activan el crecimiento vegetativo, floración y especialmente el

CUAJADO y desarrollo de los frutos, produciendo mayor número de frutos y de mayor tamaño. BIOSER CÍTRICOS está estudiado para ser utilizado en todas las variedades de cítricos y especialmente para aquellas en las que el cuajado pudiese presentar anomalías.

Tecnologías TNM y CCEON^(MS).
Efecto adaptogénico.



RIQUEZAS GARANTIZADAS

	P/P
Extracto de Algas	20,4%
Ácido algínico	3,5%
Manitol	1,5%
Potasio (K ₂ O) soluble en agua	1,9%
Hierro (Fe) quelado por EDDHA	0,01%
Manganoso (Mn) soluble en agua y quelado por E.D.T.A.	0,03%
Molibdeno (Mo) soluble en agua	0,5%
Zinc (Zn) soluble en agua y quelado por E.D.T.A.	0,06%



PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Forma de presentación del producto: Líquido.

Concentrado soluble (SL).

Solubilidad total.

Densidad: 1,1 kg/L.

pH: 8-9.

Conductividad eléctrica: 50 mS/cm.



COSECHA DE ÁRBOLES DE MANDARINO TRATADOS CON BIOSER CÍTRICOS EN ALBATERA (ALICANTE)



FABRICADO EN ESPAÑA



Pol. Ind. Mos del Bou, P-14, nº 58
Apartado de correos 147,
03340 ALBATERA (Alicante) España
Tlf. +34 965 487 864 Fax. +34 965 487 866

info@agroserna.es

www.agroserna.com

DOSIS Y FORMA DE APLICACIÓN

APLICACIÓN FOLIAR:

Para todas las variedades de Naranja-Mandarina y Limón Verna y Fino 95 donde el CUAJADO puede ser determinante, realizar dos aplicaciones:

1^aAplicación: A partir del 80-90% de pétalos caídos, a la dosis de: 200ml/100L de agua.

2^aAplicación: Pasados 10-12 días de la 1^a aplicación y con el 100% de pétalos caídos, volver a pulverizar a la dosis de: 150-175 ml/100L de agua.

Para todas las variedades de Naranja-Mandarina y Limón donde el CUAJADO NO SEA DETERMINANTE, realizar una aplicación:

Para LIMÓN FINO 49: una aplicación al 100% de pétalos caídos a la dosis de 200 a 250ml/L de agua.



A LA VENTA EN
ENVASES DE 1, 5
Y 20 LITROS



CONTENIDO NETO
1L/1,1 kg
5L/5,5 kg
20L/22 kg

